

Montage- und Bedienungsanleitung

Lade-Wandler, B2B Battery to Battery, optimale Batterieladung während der Fahrt:

VCC 1212-30

Eingangsspannung 12 V

Ladeleistung 12 V / 30 A

Nr. 3324



Bitte lesen Sie diese Montage- und Bedienungsanleitung vollständig, insbesondere die Seite 15 „Sicherheitsrichtlinien und zweckbestimmte Anwendung“, bevor Sie mit dem Anschluss und der Inbetriebnahme beginnen.

Vollautomatischer Batterie-Lade-Wandler für Sonderfahrzeuge, Reisemobile, Boote.

Während der Fahrt dient der Lade-Wandler (**Booster**) der Serie „VCC“ zur optimalen Ladung der Wohnraum-/Versorgungsbatterie (BORD-Batterie). 4 einstellbare IU1oU2-Ladeprogramme für klassische **Gel-, AGM-** sowie Lithium-**LiFePO4**-Versorgungsbatterien ermöglichen eine überwachungsfreie, rasche und schonende Vollladung aus jedem Ladezustand heraus mit anschließender Vollerhaltung.

Der Lade-Wandler bezieht seine Energie aus dem Fahrzeug-Starterkreis (Lichtmaschine mit STARTER-Batterie). Es findet kein Eingriff in den Starterkreis selbst statt; das Gerät verhält sich lediglich wie ein kräftiger Verbraucher an der Lichtmaschine. Dabei sorgt die automatische Leistungsregelung für die notwendige Sicherheit und Startfähigkeit des Fahrzeuges.

Bei modernen **EURO-Norm 6, 6 + plus**-Fahrzeugen mit energiesparenden, intelligenten Lichtmaschinen schwankt deren Spannung abhängig vom Fahrzustand in erheblichem Maße (12,6 V ... 15,5 V). Der Ladewandler gleicht nun diese Schwankungen vollständig für die gleichmäßige Ladung der BORD-Batterie und zum Schutz der dort angeschlossenen 12 V-Verbraucher aus. Verbrauchte Energie wird sofort nachgeladen.

Auch bei herkömmlichen Lichtmaschinen und langen Anschlussleitungen können durch die nun möglichen höheren Ladeströme wesentlich kürzere Ladezeiten und vollgeladene Batterien erzielt werden.

- Der leistungsfähige Lade-Wandler sorgt für hohe Ladeleistung selbst bei kurzen Fahrstrecken.
- Vollladung bei längerer Fahrt.
- Er erhöht oder vermindert die Spannung auf das nötige Niveau, um die BORD-Batterie mit dem für sie optimalen Ladeprogramm präzise aufladen zu können.
- Er zeichnet sich durch kompakte Bauform, geringes Gewicht (Hochfrequenz-Switch Mode-Auf-/Abwärtswandler-Technologie) und kräftig dimensionierte Leistungsbauteile für sicheren Betrieb aus.
- Die mit versorgten 12 V-Verbraucher werden gegen Überspannung und Spannungsschwankungen geschützt.
- Eingebauter Rückladezweig 12 V/0 ... 1 A, sorgt für die Ladung/Ladungserhaltung der 12 V-STARTER-Batterie bei langen Standzeiten. Er aktiviert sich automatisch bei externer Ladung der BORD-Batterie durch ein Netzladegerät.

Weitere Geräteeigenschaften:

- Die **Ladespannung** ist **frei von Spitzen** und so **geregelt**, dass ein **Überladen** der Batterien **ausgeschlossen** ist.
- **Vollautomatischer Betrieb:** Das Gerät ist ständig mit den Batterien verbunden und wird durch die laufende Lichtmaschine des Fahrzeugs automatisch aktiviert. Bei stehendem Motor werden die Batterien **nicht** entladen.
- **Ladehilfe für tiefstentladene Blei- bzw. abgeschaltete LiFePO4-Batterien:** Schonendes vorladen der (Gel, -AGM)-Batterie bzw. automatische Wiederaktivierung der Li-Batterie bei eventuell noch eingeschalteten Verbrauchern.
- **Parallel- und Puffer-Betrieb:** Bei gleichzeitigem Verbrauch wird die Batterie weiter geladen bzw. voll erhalten. Die Anpassung der Ladezeiten berechnet und überwacht das Gerät automatisch.
- **Überwachungsfreie Ladung:** Mehrfacher Schutz gegen Überlast, Überhitzung, Überspannung, Kurzschluss, Fehlverhalten und Batterie-Rückentladung durch elektronische Abregelung bis hin zur Trennung von Gerät und Batterie.
- **Eingebauter Bordnetzfilter:** Problemloser Parallelbetrieb mit weiteren Ladequellen (EBL, Ladegeräte, Motor- und Brennstoff-Generatoren, Solaranlagen) an einer Batterie.
- **Ladekabel-Kompensation:** Spannungsverluste auf den Ladekabeln werden automatisch ausgeglichen.
- Anschluss für **Batterie-Temperatur-Sensor** (Sensor 825 im Lieferumfang):
Bei **Blei-Batterien** (Gel, AGM) erfolgt die automatische Anpassung der Ladespannung an die **Batterie-Temperatur**, bewirkt **bei Kälte eine bessere Vollladung** der schwächeren Batterie, bei sommerlichen Temperaturen wird **unnötige Batterie-Gasung** und **-Belastung** vermieden.
LiFePO4-Batterien: Batterieschutz bei hohen und insbesondere angepasste Ladung bei tiefen Temperaturen unter 0 °C.

Geräte-Montage

Das Gerät **in Nähe der zu ladenden BORD-Batterie (für kurze Ladekabel)** an einer sauberen, ebenen und harten Montagefläche, vor Feuchtigkeit, Nässe und aggressiven Batteriegasen geschützt, montieren; die Einbaulage ist beliebig. Obwohl das Gerät einen hohen Wirkungsgrad besitzt, wird Wärme erzeugt, welche durch einen eingebauten Lüfter aus dem Gehäuse gefördert wird. Für volle Ladeleistung müssen die Lüftungsöffnungen des Gehäuses frei sein (10 cm Mindestabstand) und es ist im **Umfeld des Gerätes** für ausreichend **Luftaustausch** zur Wärmeabfuhr zu sorgen. Bei stärkerer Erwärmung regelt das Gerät sonst evtl. die Ladeleistung etwas ab.

Geräte-Anschluss



Um eine elektrisch und mechanisch bestmögliche und dauerhafte Verbindung an den Anschlüssen zu gewährleisten, empfehlen wir den Anschluss aller Leitungen ohne die Verwendung von Aderendhülsen. Die Klemmen sind in Ihrer Bauart so gestaltet, dass der Anschluss von Litzen ohne Aderendhülsen zulässig und elektrisch und mechanisch besser ist.

a. Für die Geräte-Anwendung das passende Anschluss-Schema wählen:

- 1** **Standard** Anschluss-Schema, Seite 3.
- 2** **Kombination** mit Elektroblok „EBL“ (oft bauseits im Fahrzeug bereits vorhanden) mit Weiternutzung der gegebenen Verkabelung / Sicherungen, Seite 4.
- 3** **Kombination** mit Elektroversorgung „EVS“ (oft bauseits im Fahrzeug bereits vorhanden) mit Weiternutzung der gegebenen Verkabelung / Sicherungen, Seite 5.
- 4** **Sonderfall** bei bauseits im Fahrzeug vorhandenem Trennrelais, wenn dieses nicht oder nur sehr schwer zugänglich ist., Seite 6.
- 5** **Anschluss-Schema** für Pick Up- und trennbare Wohnkabinen, Seite 7.

b. **Leistungs-Anschlüsse** an großen Klemmen erstellen, **Tabelle 1** beachten, s. u.
Verpolungen (vertauschen +/-) können hier zu **ernsthaften Schäden** am Gerät führen!
Anzugsdrehmoment 1,2 Nm!



c. **Steuer-Anschlüsse** an 5pol. Klemmleiste erstellen, u. a.:

Klemme „D+“: 1) anschließen: automatische Gerätesteuerung durch Signal Fahrzeug D+.
 2) frei lassen: automatische Gerätesteuerung durch Betriebsspannung.
 Weitere Beschreibung Seite 8. **Anzugsdrehmoment 0,5 Nm!**

Geräte-Einstellungen

d. Unbedingt Ladeprogramm für „BORD“-Batterie-Typ (Bauart/Technologie Gel, AGM, LiFePO4) einstellen, ab Seite 10.

Inbetriebnahme und Funktionstest

e. Weitere Beschreibung Seite 13.

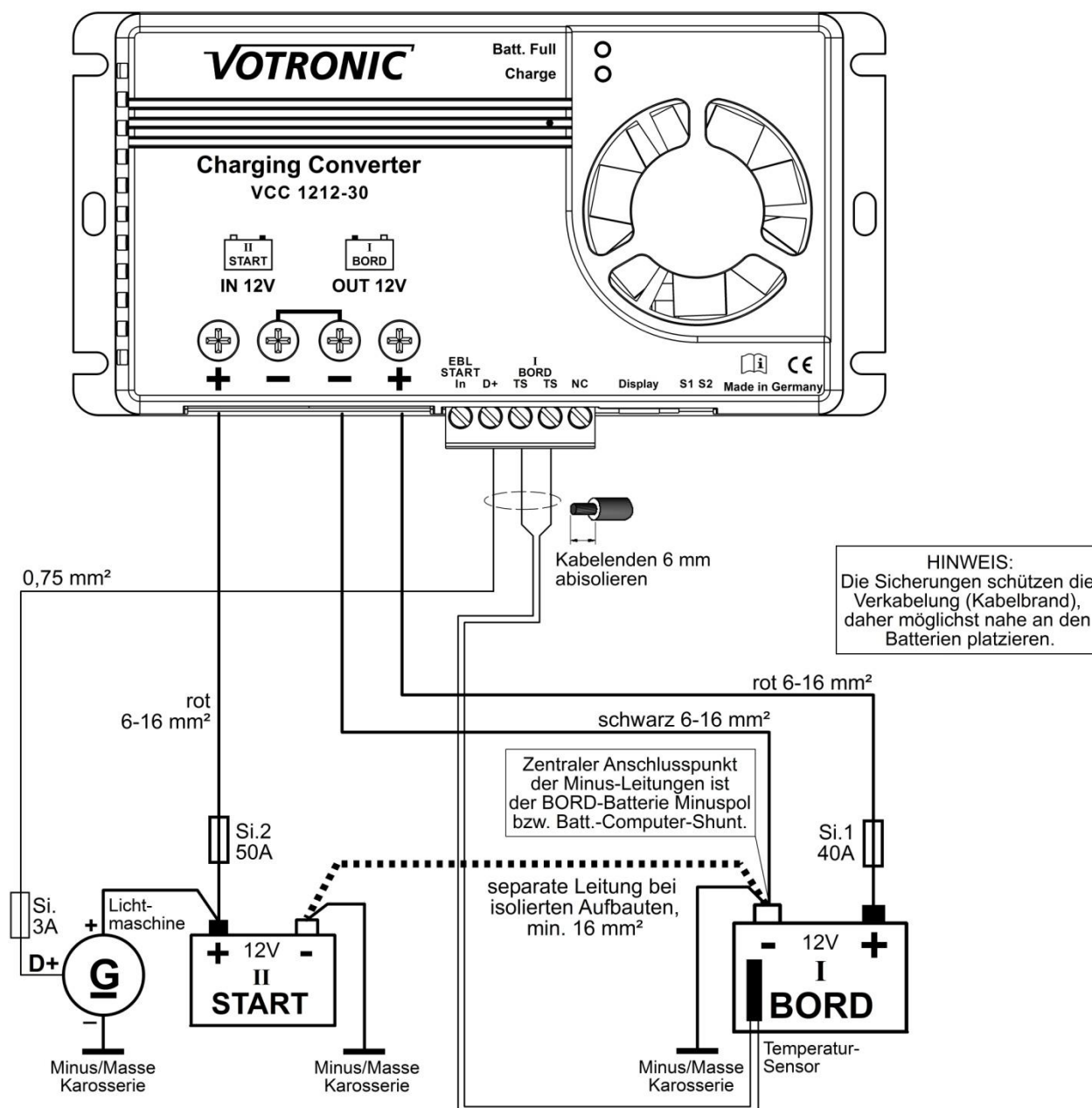
Tabelle 1: Empfohlene Kabel-Querschnitte, -Längen und + Sicherungs-Stärken

Belegung der Leistungs- Anschlussklemmen „IN START + / -“ und „OUT BORD + / -“:

- **Zentraler Anschluss-Punkt aller Geräte- und Batterie-Minus-Leitungen** ist der **- Pol der BORD-Batterie!**
- Bei Verwendung eines **Strommess-Shunts** in der Minusleitung (z.B. vom Batterie-Computer) ist der **Treffpunkt** aller Minus-Leitungen sinngemäß entsprechend am **Mess-Shunt**, nicht an der BORD-Batterie!
- Bei **isolierten Aufbauten** ist eine **Leitung**, wie gezeichnet, **zwischen den beiden Batterie-Minus-Polen -START und -BORD zu legen**, min. Querschnitt 16 mm²!
- Für volle Ladeleistung die **Kabel-Querschnitte und -Längen** nach u. g. **Tabelle** ausführen!

VCC 1212 - 30					
Kabel- Querschnitt	Kabellänge „+ IN“ an „+ START“	„Si. 2“ Kabel- schutz	Kabellänge „- OUT“ an „- BORD“	Kabellänge „+ OUT“ an „+ BORD“	„Si. 1“ Kabel- schutz
6 mm ²	bis 3,5 m	50 A	0,8 ... 2,0 m	0,8 ... 2,0 m	40 A
10 mm ²	bis 6 m	50 A	1,5 ... 3,0 m	1,5 ... 3,0 m	40 A
16 mm ²	bis 10 m	50 A	2,5 ... 5,0 m	2,5 ... 5,0 m	40 A

1 **Standard** Anschluss-Schema:



Der Einbau des Gerätes sollte, falls die Wahl besteht, möglichst immer **näher** zur **BORD-Batterie** hin erfolgen.

Bei Netzladung der BORD-Batterie ist der Rückladezweig des VCC 1212-30 zur Ladung /Ladeerhaltung der Fahrzeug-STARTER-Batterie aktiv.

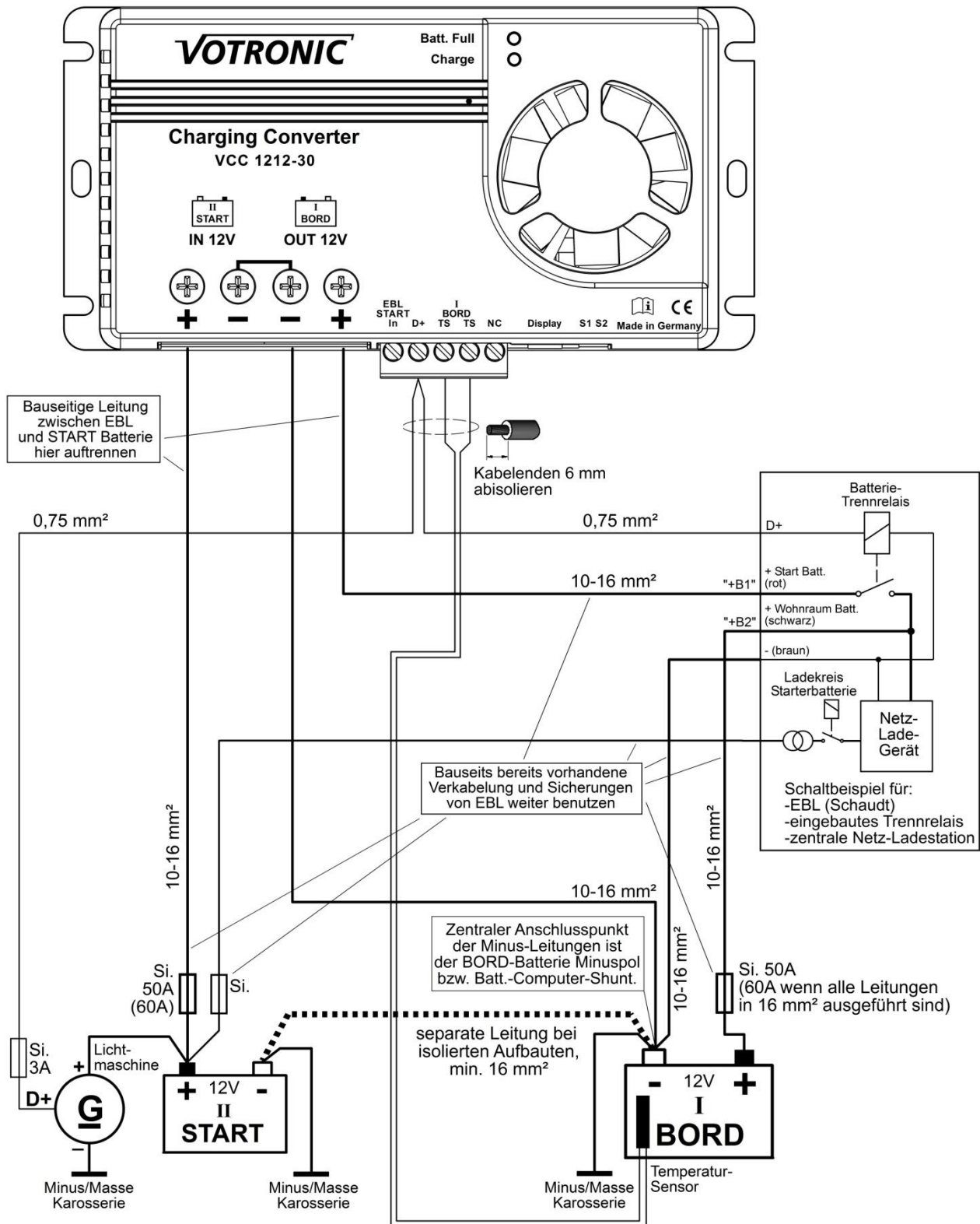


Sicherheitshinweise bei allen Anschlussarten:

- Kabel-Querschnitte und -Längen beachten (Tabelle 1).
- Sicherungen zum Schutz der Kabel in Batterienähe einsetzen.
- **Verpolung (12 V +/- vertauschen)** an den großen Leistungsklemmen unbedingt vermeiden, es führt zu ernsthaften Schäden am Gerät!

2

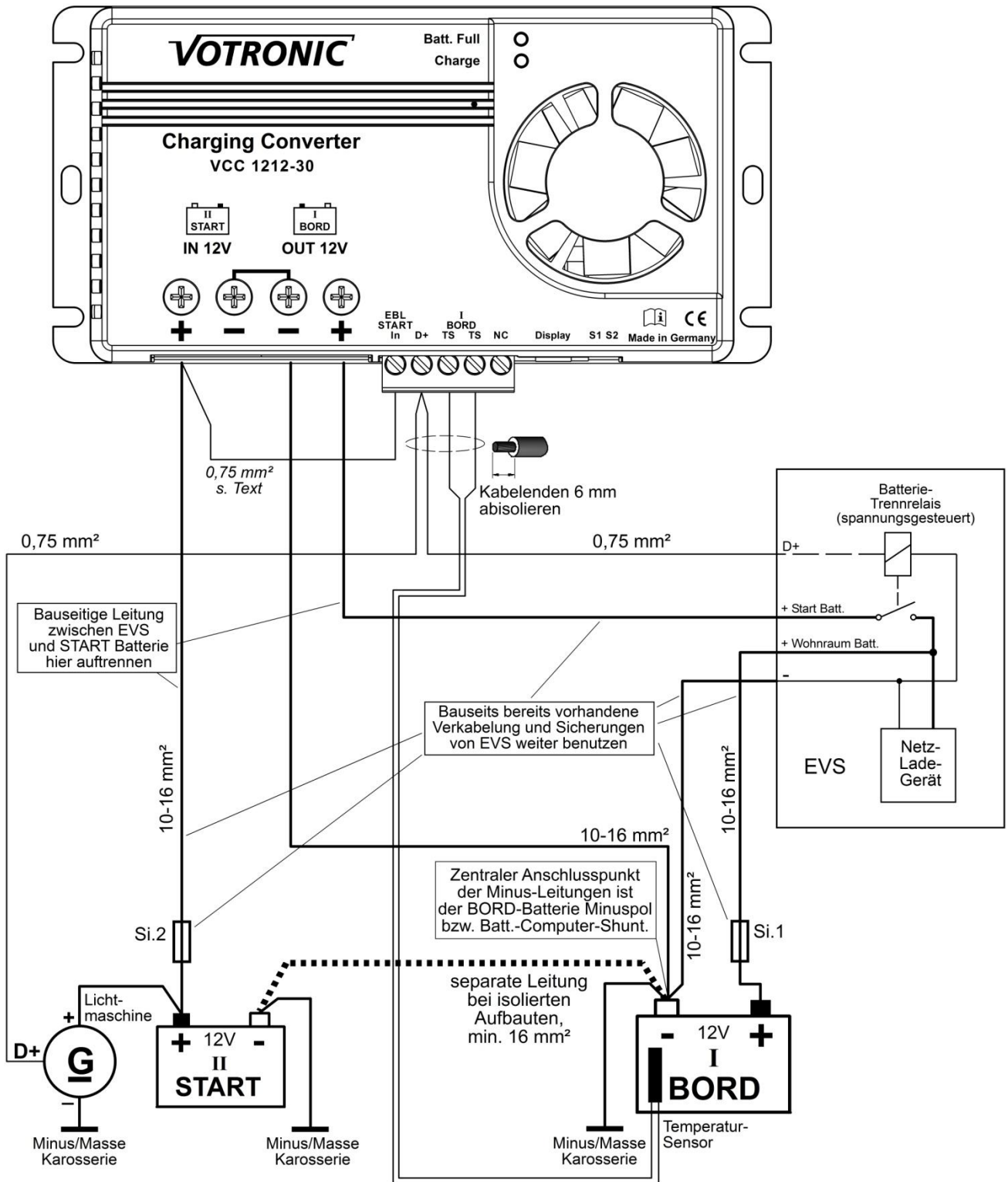
Kombination mit Elektroblock „EBL“, mit Weiternutzung der bauseits im Fahrzeug bereits vorhandenen Verkabelungen und Sicherungen; + Leitung zur STARTER-Batterie auftrennen:



Die Ladung der STARTER-Batterie bei Netzbetrieb wird vom EBL übernommen. Der Rückladezweig des Lade-Wandlers ist hier nicht aktiv.

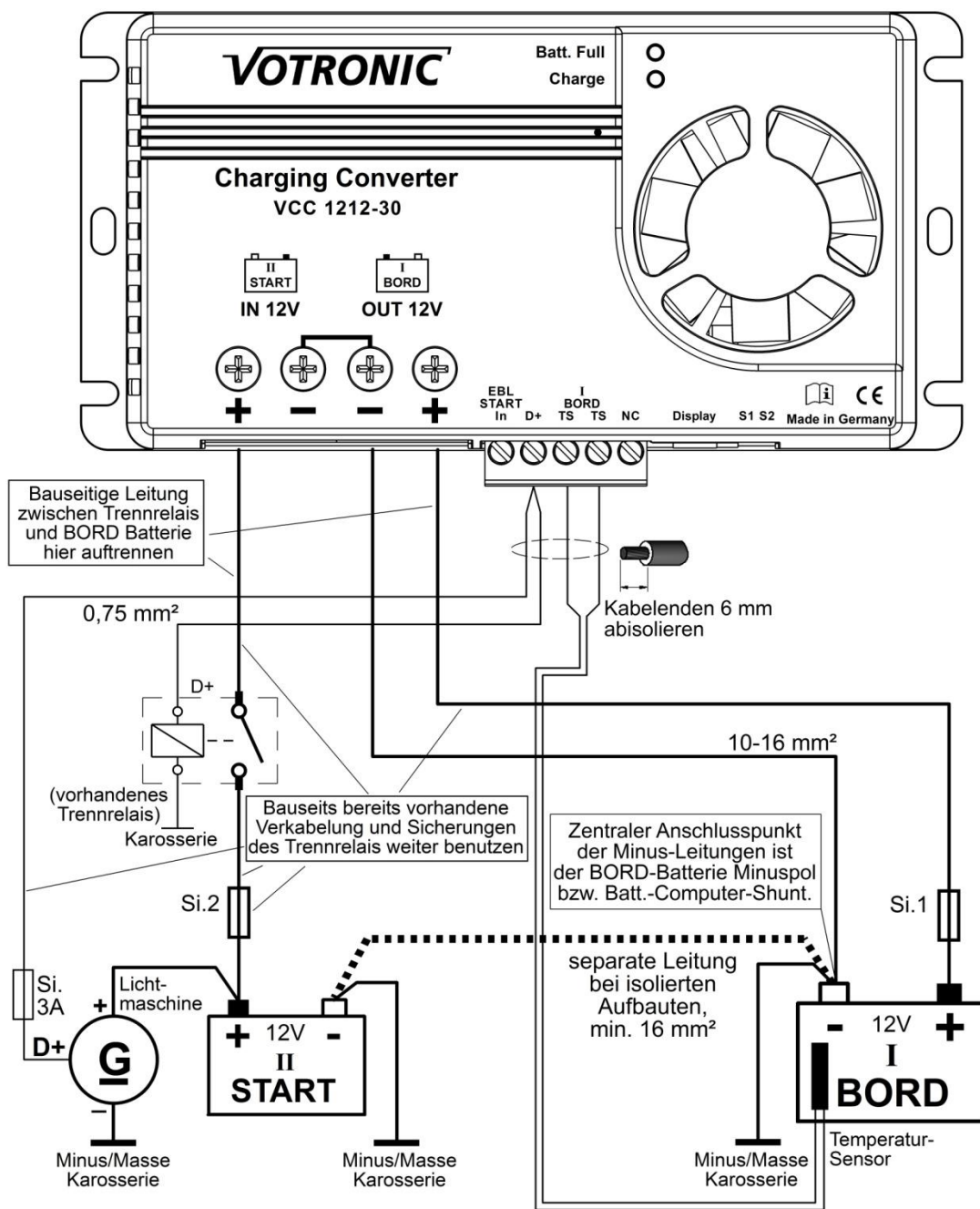
Besonderheit: Spannungsanzeige an EBL älterer Bauart ohne separaten Lade-/Mess-Kreis für die STARTER-Batterie:
Nach dem Einbau des Lade-Wandlers in Verbindung mit EBL älterer Bauart kann es vorkommen, dass die Spannung für die STARTER-Batterie bei ausgeschaltetem Lade-Wandler nicht mehr angezeigt wird. In diesem Fall wird am Lade-Wandler der Anschluss „EBL Start In“ mit Klemme „+IN 12 V“ gebrückt (wie bei „EVS“), damit der EBL die Spannung der STARTER-Batterie anzeigen kann. Systembedingt wird die Spannung der STARTER-Batterie am EBL während der Fahrt nicht korrekt angezeigt. Bei EBL-Netz-Betrieb ist der Rückladezweig des Lade-Wandlers zur Ladung/Ladeerhaltung der STARTER-Batterie hier aktiv, s. EVS Seite 5.

- 3** Kombination mit Elektroversorgung „EVS“, mit Weiternutzung der bauseits im Fahrzeug bereits vorhandenen Verkabelungen und Sicherungen; + Leitung zur STARTER-Batterie auftrennen:



- i** Als Besonderheit haben die „EVS“ nur eine einzige Verbindung zur Starter-Batterie, d.h. es ist kein separater Anschluss zur Spannungsmessung für die STARTER-Batterie vorhanden. Aus diesem Grund muss am Lade-Wandler der Anschluss „EBL Start In“ mit Klemme „+IN 12 V“ gebrückt werden, damit die EVS die Spannung der STARTER-Batterie bei ausgeschaltetem Lade-Wandler anzeigen kann. Systembedingt wird die Spannung der STARTER-Batterie am EVS während der Fahrt nicht korrekt angezeigt. Bei EVS-Netzbetrieb ist der Rückladezweig des VCC 1212-30 zur Ladung/Ladeerhaltung der STARTER-Batterie aktiv.

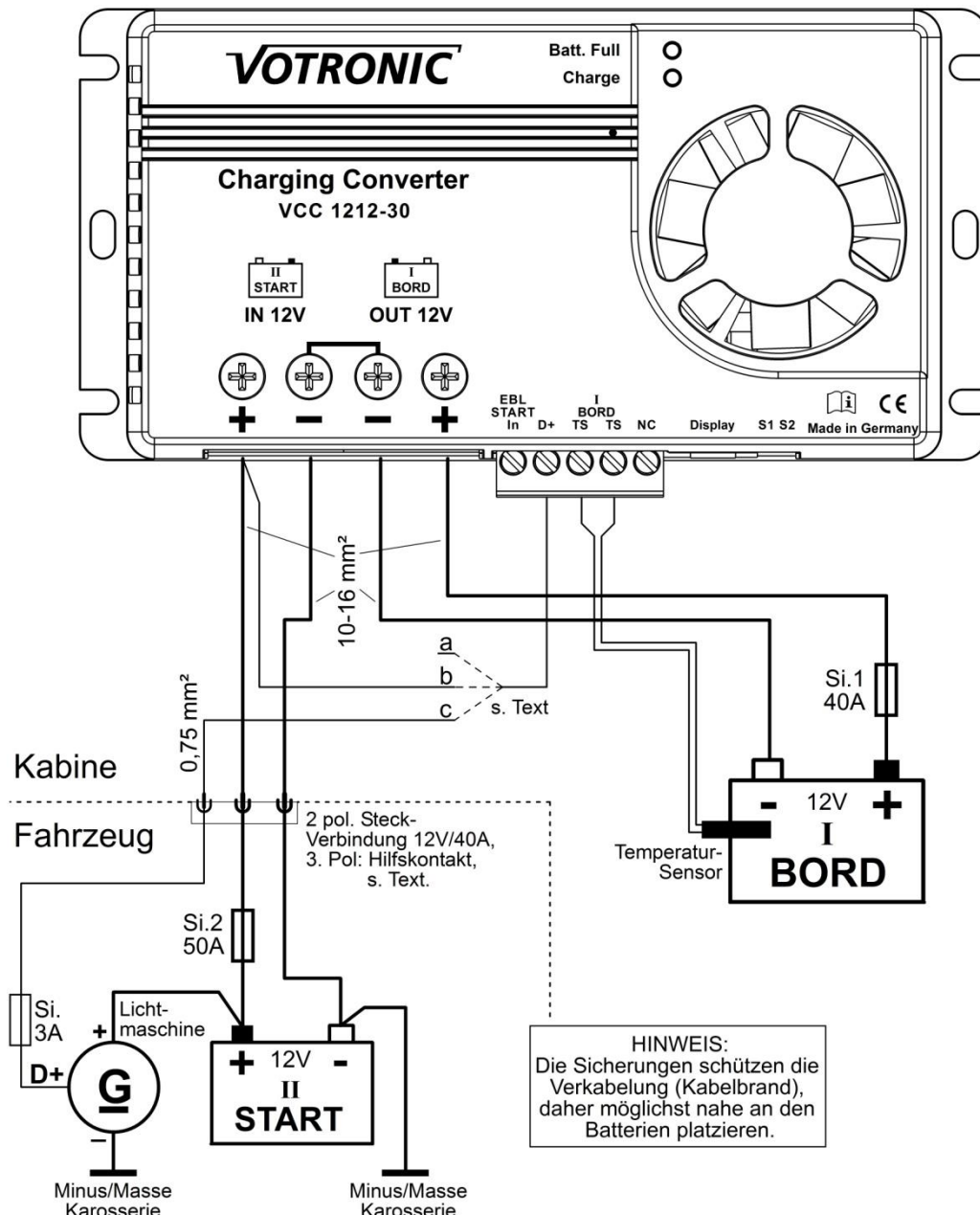
- 4 **Sonderfall** bei bauseits im Fahrzeug vorhandenem Trennrelais, wenn dieses nicht oder nur sehr schwer zugänglich ist; + Leitung zur BORD-Batterie auftrennen:



Hinweis: Der Rückladezweig des VCC 1212-30 zur Ladung/Ladeerhaltung der STARTER-Batterie aus der BORD-Batterie bei externer Netzladung ist hier nicht aktiv (das Trennrelais ist dann abgeschaltet).

5 Anschluss-Schema: Pick Up- und trennbare Wohnkabinen:

Hinweis: Nicht geeignet für übliche PKW-Anhänger-Stecker (zu geringe Strombelastbarkeit)!



Steckverbindung:

- 2-polig, es ist eine Belastbarkeit der Kontakte von 12 V/40 A erforderlich!
- Sofern verfügbar kann mit einem 3. Pol (Hilfskontakt 12 V/< 1 A) das „D+“-Signal vom Fahrzeug zugeführt werden.

„D+“ Anschluss bei 2-pol. Steckverbindung:

- Die Klemme „D+“ am Ladewandler bleibt frei. Das Gerät arbeitet deshalb mit Spannungssteuerung (s. Seite 8), die STARTER-Batterie kann (auch bei Motorstillstand) nicht entladen werden. Volle Wandlerleistung bedingt allerdings kräftige Leitungsquerschnitte sowie eine konstant hohe LiMa-Spannung, damit am Gerät min. 13,3 V „ankommen“. Nicht geeignet für Fahrzeuge mit intelligenter LiMa (Euro 6).
- Die Klemme „D+“ ist mit „+ IN“ verbunden, das Gerät arbeitet sobald die Steckverbindung eingesteckt wird. Es müssen am Gerät nur noch min. 11,7 V ankommen, somit für Euro 6 mit intelligenter LiMa sowie größere Leitungslängen geeignet.
ACHTUNG: Bei stehendem Motor kann die STARTER-Batterie stark entladen werden! Abhilfe dagegen ist mit einem fahrzeugseitigen Trennrelais (12 V/40 A hinter Si.2), das durch „D+“ automatisch gesteuert wird, möglich.

„D+“ Anschluss bei 3-pol. Steckverbindung:

- Die Klemme „D+“ ist mit dem fahrzeugseitigen „D+“-Signal verbunden, somit für Euro 6 mit intelligenter LiMa sowie größere Leitungslängen geeignet, da am Gerät nur noch min. 11,7 V ankommen müssen. Bei stehendem Motor wird die STARTER-Batterie nicht entladen. Bei Netzladung der BORD-Batterie ist der Rückladezweig des VCC 1212-30 zur Ladung/Ladeerhaltung der Fahrzeug-STARTER-Batterie aktiv.

Anschluss der 5-poligen Steck-Klemmleiste (Steuer-Anschlüsse):

Steck-Klemmleiste: Bei beengten Platzverhältnissen kann die Leiste zum leichteren Kabelanschluss jederzeit **abgezogen** und wieder **aufgesteckt** werden. **Anzugsdrehmoment 0,5 Nm!**

Kabelquerschnitte: 0,75 mm² oder größer.

Abisolierlänge: ca. 6 mm.

Schutz: Die Eingänge dieser Leiste sind gegen Überspannung und Verpolung geschützt.

„TS TS“: Messeingang für die **Temperatur** der **BORD**-Versorgungs-Batterie:

Den Temperatur-Sensor an den **Anschlussklemmen „TS - TS“** anschließen (Polung beliebig). Die Wirkung des Sensors ist unter Punkt **„Batterie-Temperatur-Sensor“** (Seite 9) näher beschrieben und den Ladeprogrammen zu entnehmen.

Bei eingestelltem LiFePO₄-Ladeprogramm: Keine Funktion des Lade-Wandlers ohne Temperatur-Sensor (Sicherheit)!

„EBL START In“: (Durchleitung der STARTER-Batterie Spannung für Messzwecke an EVS)

Nach dem Einbau des Lade-Wandlers in Verbindung mit EVS oder älterer EBL kann es vorkommen, dass die Spannung für die STARTER-Batterie bei ausgeschaltetem Lade-Wandler nicht mehr angezeigt wird.

Der Eingang dient in diesem Fall zur Spannungsanzeige der STARTER-Batterie auf der Elektroversorgung EVS, dargestellt und beschrieben auf dem **Anschluss-Schema „EVS“, Seite 5.**

Kann auch bei EBL älterer Bauart ohne separaten Lade-/Mess-Kreis für die STARTER-Batterie Anwendung finden, näher beschrieben auf Seite 4 im Textblock **„Besonderheit...“.**

Treffen diese zwei Fälle nicht zu, ist die Klemme frei zu lassen.

„NC“: Anschluss ohne Funktion, Klemme frei lassen.

„D+“: Steuereingang Lade-Wandler EIN / AUS und Funktionsauswahl:

2 Betriebsarten zur automatischen EIN- / AUS-Steuerung des Gerätes sind möglich:

1) Klemme „D+“ anschließen: Aktivierung des Lade-Wandlers durch <u>Steuersignal „D+“</u> vom Fahrzeug: Diese Betriebsart ist insbesondere für EURO-Norm 6, 6+ Fahrzeuge mit Energie-Management, Start-/Stopp, stark schwankenden Lichtmaschinen-/STARTER-Batterie-Spannungen durch Energierückgewinnung etc. erforderlich. Erforderlich auch für den Betrieb in Kombination mit Elektroblock EBL, Elektroversorgung EVS sowie bei langen Leitungen zwischen STARTER-Batterie und Lade-Wandler. <i>Notfalls kann der Steuereingang „D+“ auch mit Fahrzeug Kl.15 (Zündung EIN) verbunden werden, jedoch kann die STARTER-Batterie dann irrtümlich bei stehendem Motor stark entladen werden!</i>	
Erhöhung der Ladeleistung *:	> 11,70 V
Reduzierung der Ladeleistung *:	< 11,40 V
Ausschaltswelle (bei Dauersignal „D+“) *:	< 11,20 V mit 30 sec. Verzögerung
Rückladezweig für START-Batterie (Ladeerhaltung) bei Ladung der BORD-Batterie durch Netz-Ladegerät: AKTIV	
2) Klemme „D+“ nicht anschließen, frei lassen: Reine <u>Spannungssteuerung</u> des Lade-Wandlers: Das Gerät wird durch die bei Motorlauf erhöhte Spannung an der STARTER-Batterie aktiviert und schaltet sich bei absinken der Spannung (Motor aus) wieder ab. Voraussetzung für diese Betriebsart sind kräftige, kurze Leitungen zur STARTER-Batterie und eine herkömmliche, nicht intelligente Lichtmaschine mit genügend hoher, gleichmäßiger Ladespannung (nicht Euro 6). <i>Die STARTER-Batterie kann bei dieser Betriebsart wegen der hoch liegenden Ausschaltswelle <u>nicht</u> entladen werden.</i> <i>Hinweis:</i> <i>Wurde irrtümlich die Klemme „D+“ doch einmal mit Spannung versorgt, so merkt sich das Gerät die „Steuerung durch D+ Signal“ und erwartet zum Betrieb weiterhin dieses Signal.</i> <i>Rücksetzung: Die Betriebsart „Spannungssteuerung“ (ohne „D+“) kann wieder hergestellt werden, indem das Gerät für 30 Sekunden von allen Betriebsspannungen getrennt wird (BORD- <u>und</u> STARTER-Batterie abtrennen).</i>	
Erhöhung der Ladeleistung *:	> 13,30 V
Reduzierung der Ladeleistung *:	< 13,00 V
Ausschaltswelle *:	< 12,90 V mit 30 sec. Verzögerung
Rückladezweig für START-Batterie (Ladeerhaltung) bei Ladung der BORD-Batterie durch Netz-Ladegerät: GESPERRT	

*s.a. Funktionsweise der Leistungsregelung an STARTER-Batterie und Lichtmaschine, Seite 12.

Batterie-Temperatur-Sensor:

Temperatur-Sensor (im Lieferumfang enthalten) an den **Anschlussklemmen „TS TS“** anschließen (Polung beliebig).

Er dient der Überwachung der **Temperatur** der BORD-Versorgungs-Batterie.

Der Einbauort des Sensors darf nicht von Wärmequellen (Motorwärme, Auspuff, Heizung o.ä.) beeinflusst werden!

Gel-, AGM-Batterien:

Montage: Der Sensor muss **guten Wärmekontakt zur Batterie-Innentemperatur** haben und sollte daher am Minus- oder Plus-Pol der Batterie angeschraubt werden. Alternativ kann er auch auf der Längsseite mittig am Batteriegehäuse befestigt werden.

Wirkung: Die temperaturabhängige Ladespannung der BORD-Batterie wird automatisch der Batterietemperatur nachgeführt (automatische Temperatur-Kompensation). Der Temperatur-Sensor misst hierzu die Batterietemperatur. Bei tiefen Temperaturen (Winterbetrieb) wird die Ladespannung erhöht, die geschwächte Batterie wird besser und schneller vollgeladen. Zum Schutz angeschlossener, empfindlicher Verbraucher wird die Spannung bei großer Kälte begrenzt. Bei sommerlichen Temperaturen wird die Ladespannung abgesenkt, dadurch die Belastung (Gasung) der Batterie vermindert bzw. die Lebensdauer von gasdichten Batterien erhöht.

Batterieschutz: Bei zu hohen Batterietemperaturen (ab +50 °C) wird die Ladespannung zum Schutz der Batterie stark auf die **Sicherheitsladespannung** ca. 12,8 V abgesenkt und der maximale Ladestrom halbiert (Sicherheitsmodus, LED „Charge“ blinkt), alle bisherigen Ladedaten bleiben gespeichert. Eine Batterieladung findet dann zwar nicht mehr statt, jedoch werden die eventuell angeschlossenen Verbraucher weiter vom Gerät versorgt und die Batterie kann abkühlen, dann wird automatisch weitergeladen, siehe auch:

„Blei-Batterien, 2 Ladeprogramme, Ladespannungen und Temperatur-Kompensation“ ab Seite 10.

Fehlender Sensor, Kabelbruch oder Kurzschluss der Sensorleitungen sowie unsinnige Messwerte werden vom Gerät erkannt. Es schaltet dann automatisch auf die üblichen, von den Batterieherstellern empfohlenen 20 °C/25 °C-Ladespannungen zurück.

LiFePO4-Batterien:

Montage: Der Sensor muss **guten Wärmekontakt zur Batterie-Innentemperatur** haben und sollte daher am **Minus-Pol** der Batterie angeschraubt werden, da dies in den meisten Fällen die kühlere Seite ist (der Plus-Pol wird oft mit der Abwärme von batterieinternen Sicherungen, Zellenausgleichs-Ladeelektroniken, Balancern etc. verfälscht).

Wirkung: Bei abnormen Batterietemperaturen z.B. < -20°C, >50 °C wird die Ladespannung zum Schutz der Batterie auf die **Sicherheitsladespannung** von ca. 12,0 V abgesenkt. Der maximale Ladestrom steht weiterhin den Verbrauchern zur Verfügung. (Sicherheitsmodus, LED „Charge“ blinkt), alle bisherigen Ladedaten bleiben gespeichert. Eine Batterieladung findet dann zwar nicht mehr statt, jedoch werden angeschlossene Verbraucher bei Batteriespannung unterhalb 12,0 V weiter vom Gerät versorgt. Liegt die Temperatur der Batterie wieder im zulässigen Bereich, wird automatisch weitergeladen.

Es stehen zwei unterschiedliche LiFePO4-Ladekennlinien zur Auswahl die sich unter 0°C unterschiedlich verhalten:

Ladeprogramm 3:

Für Batterien die unter 0°C mit reduziertem Ladestrom geladen werden müssen. Der Ladestrom wird oberhalb einer Batteriespannung von 12,0V auf ca. 2A begrenzt.

Ladeprogramm 4:

Für Batterien die intern beheizt werden oder zur Ladung unter 0°C geeignet sind. Ladestrom und Ladespannung werden nicht begrenzt. Ein Großteil des maximalen Ladestroms steht innerhalb der Heizphase weiterhin für die Verbraucher zur Verfügung.

Bei beiden Ladeprogrammen erlischt kurz alle zwei Sekunden die LED „Charge“ unter 0°C.



Achtung: Bei eingestelltem LiFePO4-Ladeprogramm muss zur Sicherheit der Batterie der Temperatur-Sensor angeschlossen sein, sonst keine Geräte-Funktion.
Die LEDs „Batt. Full“ und „Charge“ blinken abwechselnd!

„Display“ 6-pol. Steckanschluss-Buchse für Fernbedienung:

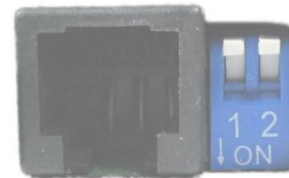
Hier ist zur bequemen Fernkontrolle eine Fernanzeige / Fernbedienung anschließbar (Plug and Play), z.B. wenn der Lade-Wandler an einer schwer zugänglichen Stelle montiert werden musste.

Beide Geräte verfügen über eine Power-„Limit“-Funktion, mit der temporär die Ladeleistung auf Knopfdruck abgesenkt werden kann (s. technische Daten).

- LED Remote Control S Art.-Nr. 2076
7 LEDs zur übersichtlichen Funktions- und Ladestatus Überwachung.
- LCD-Charge Control S-VCC Art.-Nr. 1248
Mit beleuchtetem und hervorragend ablesbarem Display, zeigt den Status des Lade-Wandlers, die momentane Ladephase, die Spannung von Bord- und Starter-Batterie sowie den aktuellen Ladestrom an.

Geräte-Einstellungen vornehmen:

2 Miniatur-Schiebeschalter an der Geräteseitenwand mit kleinem Schraubendreher vorsichtig in die gewünschte Stellung bringen. Die **Schalter-Hebel** sind **weiß** dargestellt.



1.) Ladeprogramm „BORD“-Batterie-Type (Bauart, Technologie) einstellen:

Es sind **4 Ladeprogramme** für die unterschiedlichen Batterie-Typen im Gerät hinterlegt, auszuwählen mit den gezeigten **2 Schiebeschaltern**:

Falls vom Batteriehersteller nicht anders vorgegeben, kann anhand der folgenden Beschreibung und den technischen Daten (U1- und U2-Spannungen) das passende Ladeprogramm für die BORD-Versorgungs-Batterie ermittelt werden.



Alle Ladeprogramme berücksichtigen automatisch auch den möglichen Parallel- und Pufferbetrieb mit angeschlossenen 12 V-Verbrauchern an der BORD-Batterie.

TS = Temperatur-Sensor (Wirkung mit/ohne angeschlossenen Temperatur-Sensor)

Ladeprogramme für Blei-Batterien (Gel, AGM):

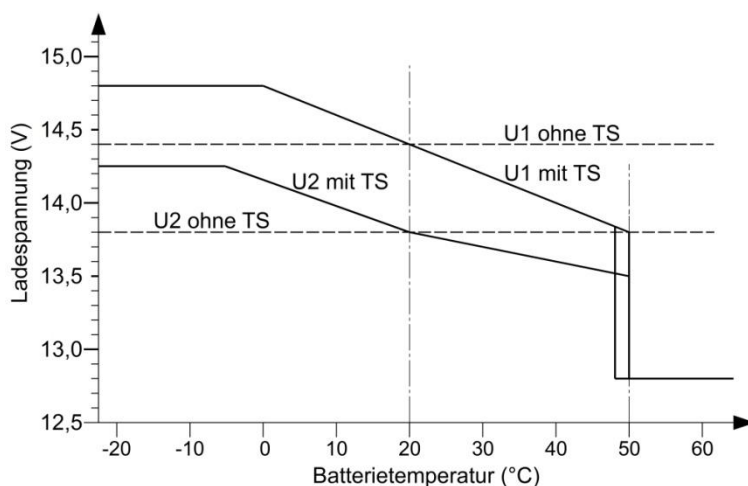
Ladeprogramme 1-2, Ladespannungen und Temperatur-Kompensation für Batterien in Blei-Technologie:

1 „Gel 14,4V“

U1=14,4 V U2=13,8 V
6-12 h

Abgestimmt auf verschlossene, gasdichte **Gel-/dryfit-Batterien VRLA** mit festgelegtem Elektrolyt, welche generell längere U1-Haltezeiten benötigen, um hohe Kapazitätseinlagerung zu erreichen und ein Batterie-„Verhungern“ (taub werden) zu vermeiden, z.B. EXIDE, Sonnenschein, „dryfit“, Varta, Bosch, Banner, Mobil Technology u.v.a. Auch empfohlen, falls nicht vom Batteriehersteller anders vorgegeben, für Batterien in Rundzellentechnologie.

Schalterstellung

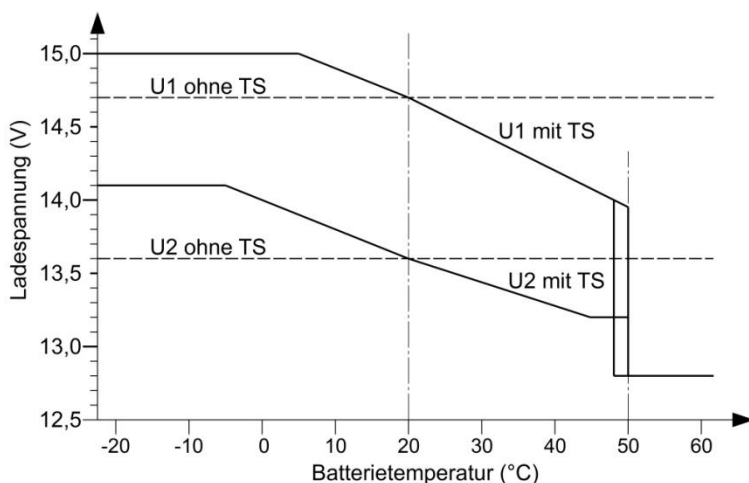


2 „AGM 2 14,7 V“

U1=14,7 V U2=13,6 V
1,5-5 h

Abgestimmt auf verschlossene, gasdichte **AGM (Absorbent Glass Mat)/Blei-Vlies-Batterien, Lead Crystal, VRLA** mit Ladespannungsangabe „14,7 V bzw. 14,8 V“. Unbedingt Batterie-Datenblatt bezüglich der hohen U1-Ladespannung **14,7 V** prüfen!

Schalterstellung



Ladeprogramm für **LiFePO4-Batterien:**

Ladeprogramm 3-4, Ladespannungen und Temperatur-Überwachung auf Lithium-Batterien abgestimmt:

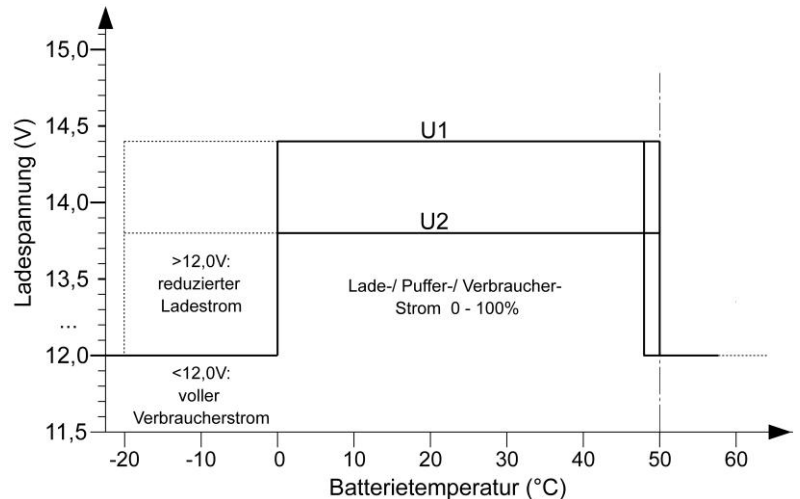


- **Ladevorschriften des Batterie-Herstellers beachten!**
- **Ein Betrieb des Gerätes an einer LiFePO4-Batterie ohne BMS Battery-Management-System und ohne Zellenausgleichsladung (Balancing) sowie Schutzbeschaltung ist nicht zulässig!**
- **Der Batterie-Temperatur-Sensor muss an der Batterie (am Minus-Pol anschrauben) montiert und am Gerät angeschlossen sein; er dient dem Schutz der Batterie.**
Keine Funktion ohne Temperatur-Sensor, LEDs „Batt. Full“ und „Charge“ blinken abwechselnd!
- Batterie-Temperatur möglichst über 0° C halten.

3 „LiFePO4 14,4 V“

Schalterstellung

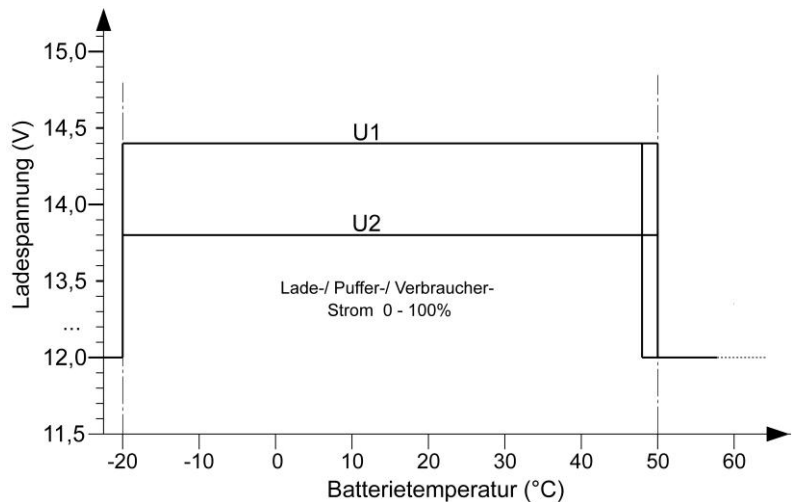
U1=14,4 V U2=13,8 V
0,3-1 h



4 „LiFePO4 (Beheizt) 14,4 V“

Schalterstellung

U1=14,4 V U2=13,8 V
0,3-1 h



Nur für LiFePO4-Batterien mit interner Beheizung!

Im automatischen Normalbetrieb ist eine weitere Bedienung des Gerätes nicht erforderlich.

Betriebsanzeigen:

„Batt. Full“ (BORD-Batterie vollgeladen, **grün**)**:

- Leuchtet: Batterie zu 100 % geladen, Ladeerhaltung U2, fertig.
- Blinkt: Hauptladevorgang arbeitet in der U1-Ladephase, Ladezustandsanzeige von 75 % (Blei), ca. 90 % (LiFePO4) (kurzes Blinken) allmählich auf 100 % (langes Blinken) ansteigend.
- Aus: Hauptladevorgang arbeitet noch in der I-Phase.

„Charge“ (Hauptladung BORD-Batterie, **gelb**)**:

- Leuchtet: Lade-Wandler in Betrieb, die BORD-Batterie wird überwacht und geladen.
- Blinkt: Batterieschutz: Batterie-Übertemperatur > 50°C, Umschaltung auf niedrige Sicherheits-Ladespannung und halben max. Ladestrom, automatische Rückkehr 2 °C kühler.
- Erlischt kurz alle 2 sec:
 1. Die Leistungsregelung des Lade-Wandlers hat die Ausgangsleistung um mehr als 30 % reduziert (STARTER-Batterie-Entladeschutz), da die Spannung der STARTER-Batterie unter den Wert zur „Reduzierung der Ladeleistung“ abgesunken ist. Steigt die Spannung über den Wert „Erhöhung der Ladeleistung“, so wird automatisch wieder aufgeregt.
 2. Nur bei LiFePO4: Batterie-Temperatur unter 0°C, der Ladestrom kann zum Schutz der Batterie bei allen Ladearten reduziert sein, bei entladener Batterie ergeben sich daher längere Ladezeiten.
- Aus: Lade-Wandler in Ruhe.

** „Batt. Full“ und „Charge“ blinken abwechselnd:

Der Batterie-Temperatur-Sensor ist beim LiFePO4-Ladeprogramm nicht angeschlossen!

Funktionsweise der Leistungsregelung an STARTER-Batterie und Lichtmaschine:

Der Lade-Wandler wird spannungsgesteuert oder über den Steuereingang „D+“ aktiviert und bei Motor „AUS“ automatisch wieder abgeschaltet. Er beginnt mit minimaler Ladeleistung.

Nach dem Motorstart soll auch die STARTER-Batterie gleich wieder geladen werden und startfähig bleiben. Deshalb beginnt der Lade-Wandler erst dann mit der Ladung der BORD-Batterie, wenn an der STARTER-Batterie mindestens der Spannungswert „Erhöhung der Ladeleistung“ erreicht wird.

Der Lade-Wandler regelt dann die Ladeleistung für die BORD-Batterie schrittweise auf, wenn an der STARTER-Batterie mindestens der Spannungswert „Erhöhung der Ladeleistung“ weiterhin erreicht und überschritten wird.

Ist der Starterkreis durch viele große Verbraucher stark belastet und die STARTER-Batterie Spannung sinkt unter den Wert „Reduzierung der Ladeleistung“ ab, so wird die Ladeleistung für die BORD-Batterie verringert, um den Starterkreis zu entlasten. Sinkt die Spannung für 30 sec. unter die „Ausschaltsschwelle“ schaltet sich der Lade-Wandler selbstständig aus. Steigt die Spannung über die Schwelle „Erhöhung der Ladeleistung“, schaltet sich der Wandler wieder ein und erhöht die Leistung schrittweise solange, bis die erforderliche (maximale) Ladeleistung erreicht ist.

Eine Reduzierung der Ladeleistung um mehr als 30 % wegen zu geringer Eingangsspannung von der Lichtmaschine wird alle 2 Sekunden durch kurzes Erlöschen der LED „Charge“ angezeigt. Sie leuchtet wieder dauernd, wenn entweder erneut genügend Eingangsspannung vorliegt oder auf Grund einer geladenen BORD-Batterie der Leistungsbedarf ohnehin abgesunken ist.

Am Lichtmaschinen-/Starterkreis simuliert der Lade-Wandler einen größeren Verbraucher, so dass er auch bei Euro 6-Fahrzeugen mit intelligenten Lichtmaschinen diese bei Bedarf aktiviert.

Rückladezweig für 12 V-STARTER-Batterie:

Im Gerät befindet sich ein Ladezweig, der für die Stützladung und Ladeerhaltung der 12 V-STARTER-Batterie bei langen Standzeiten sorgen kann. Er aktiviert sich automatisch bei genügend Ladung der BORD-Batterie z.B. durch ein Netz-Ladegerät (s. Technische Daten „Rückladezweig“). Es wird ein kleiner Teil des Ladegerätstromes (ca. 0 - 1 A) von der BORD-für die STARTER-Batterie abgezweigt.

Ladespannung und -Strom sind reduziert, so dass eine Überladung der STARTER-Batterie ausgeschlossen ist.

Der Rückladezweig kann sich **nur bei „D+“-Steuerung** des Lade-Wandlers aktivieren, nicht bei „Spannungssteuerung“, beschrieben unter „D+“ Steuereingang, Seite 8 !

Weiterhin wird in den verschiedenen Anschlussplänen auf die mögliche Nutzung des Rückladezweiges eingegangen.

Inbetriebnahme und Funktionstest:

Nach Anschluss und Einstellung des Lade-Wandlers kann die Funktion getestet werden:

1. Fahrzeug starten:
 - Der Lade-Wandler wird aktiviert (LED „Charge“ leuchtet) und beginnt mit minimaler Ladeleistung.
2. Drehzahl am Fahrzeug erhöhen, damit die Spannung an der STARTER-Batterie über den eingestellten Wert für „Erhöhung der Ladeleistung“ ansteigt.
 - Die Ladeleistung wird aufgeregelt und steigt auf den Maximalwert bzw. bei schon voller BORD-Batterie auf den erforderlichen Wert der Ladekennlinie an.

Tipps:

Gerät startet nicht, LED „Charge“ leuchtet nicht:

- a. Spannung am Aktivierungs-Eingang Klemme „D+“ prüfen, > 8 V.
- b. Bei reiner Spannungssteuerung (ohne D+) Spannungen direkt an den Klemmen prüfen, Seite 8.

Voller Ladestrom wird nicht erreicht:

- c. BORD-Batterie ist bereits geladen: Mit kräftigen Verbrauchern belasten.

Voller Ladestrom wird nicht erreicht, LED „Charge“ erlischt kurz alle 2 Sekunden:

- d. Spannung direkt an Klemmen +/- IN 12 V prüfen: Die Spannung muss der über Schwelle „Erhöhung der Ladeleistung“ liegen; Motordrehzahl erhöhen damit der Lade-Wandler aufregeln kann.
- e. Verkabelung +/-OUT 12 V BORD und Sicherung 1 prüfen, Querschnitte und Längen nach Tabelle 1 prüfen.
- f. Verkabelung +IN 12 V START, Sicherung 2, Querschnitte und Längen (auch Chassis „Minus“-Verbindung, ggf. separate Leitung bei isolierten Aufbauten zwischen -START- und -BORD-Batterie nach Tabelle 1 prüfen.
- g. Verstecktes Batterie-Trennrelais (z.B. in EBL, EVS) überbrückt den Lade-Wandler: Anschluss-Schema prüfen.

Betrieb mit EBL, EVS etc.:

- h. Gerät wechselt ständig zwischen aktiv und Ruhezustand: „D+“ muss direkt vom Fahrzeug kommen, nicht aus EBL.



Batterie-Lebensdauer und Leistungsfähigkeit:

- Batterien kühl, **LiFePO4 möglichst über 0°C** halten, Einbauort entsprechend auswählen.
- **Nur geladene Batterien lagern und regelmäßig nachladen.**
- **Offene Blei-Säurebatterien und Batterien „wartungsfrei nach EN/DIN“:**
Regelmäßig Säurestand prüfen !
- **Tiefentladene Blei-Batterien sofort wieder aufladen!**
- **LiFePO4: Nur Komplett- Batterien mit BMS und Sicherheitsbeschaltung verwenden.**

Option: Mehrere Batterien am Ladeausgang:

Parallel-Ladung zweier oder mehrerer Batterien gleicher Spannung (12 V) ist zulässig. Dazu werden die Batterien „parallel“ geschaltet, die Kapazitäten (Ah) der Batterien addieren sich. **Die Gesamtkapazität (Summe Ah) sollte dabei die angegebene maximale Batterie-Kapazität (nach Anwendungsfall) nicht übersteigen.**

Laut Batterieherstellern ist solch ein **dauerhafter Parallelbetrieb** zulässig bei zwei oder mehreren Batterien gleicher Spannung, gleichen Typs (Gel/AGM/LiFePO4), gleicher Kapazität und etwa gleichen Alters (Vorgeschichte).

Beispiel Parallelschaltung von 2 Batterien (Diagonalverschaltung):

Beide Plus-Pole mit kräftiger Leitung verbinden, ebenso beide Minus-Pole mit kräftiger Leitung verbinden.

Die Zuleitungen zu diesem Batterieblock werden nun vorteilhaft „diagonal“ angeschlossen, d.h.

Minus-Zuleitung an Minus-Pol von Batterie „1“,

Plus-Zuleitung an Plus-Pol von Batterie „2“.

Damit ist gewährleistet, dass beide Batterien „1“ und „2“ des Verbandes die gleiche Spannung bekommen / abgeben.

Option: Parallelschaltung zweier Lade-Wandler:



Zur Erhöhung der Ladeleistung bei größeren Batterieverbänden oder hohen Lasten können auch zwei gleiche Geräte parallel geschaltet werden. Zu beachten ist dabei, dass beide Geräte zwecks gleicher Leistungsentfaltung möglichst symmetrisch mit den gleichen Kabellängen und Kabelquerschnitten angeschlossen werden.

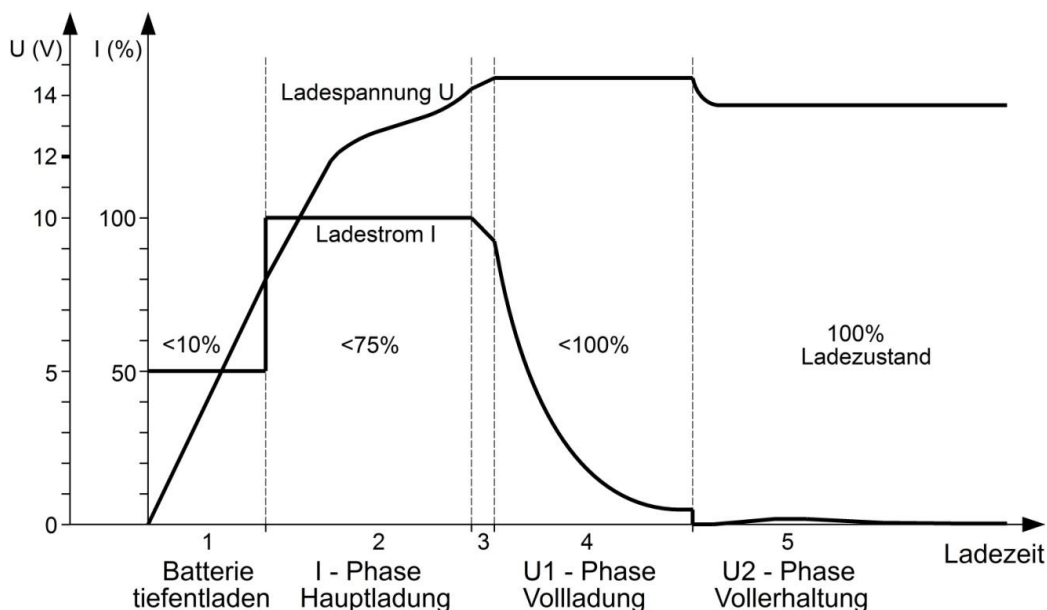
Die erforderlichen **Kabelquerschnitte** der Leistungsanschlüsse müssen für die hohen auftretenden Ströme verdoppelt werden bzw. sind bei Einzelverlegung unbedingt einzuhalten (Tabelle 1).

Zeitlicher Ladeverlauf an der BORD-Batterie (OUT):

Ein neuer, kompletter Hauptladezyklus wird ausgeführt:

- Nach einem Stillstand der Lichtmaschine bzw. Entfernen des Steuersignals „D+“.
 - Nach Absinken der Spannung der STARTER-Batterie für mehr als 30 Sekunden unter die eingestellte Ausschaltschwelle.
 - Wenn die BORD-Batterie durch hohe Belastung über den maximalen Ladestrom hinaus für 30 Sekunden unter die Rücksetzspannung gebracht wird.
1. Aktivierung von abgeschalteten LiFePO₄-Batterien; Ladehilfe für tiefentladene Blei-Batterien, diese werden schonend mit niedrigem Strom bis auf ca. 8 V vorgeladen.
 2. Maximaler Ladestrom (**I-Phase**) im mittleren Spannungsbereich ab 8 V bis zum Beginn der U1-Phase für kurze Ladezeiten, LED „**Charge**“ (Hauptladung) leuchtet, es werden ca. 75 % (Blei), ca. 90 % (LiFePO₄) der Kapazität eingeladen. Die Zeitdauer der I-Phase hängt von den Batteriebedingungen, der Last durch Verbraucher und dem Ladezustand ab. Der Lade-Wandler registriert den Ladeverlauf.
 3. Bei hoher Batteriespannung wird zur Batterieschonung der Ladestrom etwas verringert (Orientierungsphase) und automatisch auf die dann folgende U1-Phase umgeschaltet.
 4. Während der **U1-Phase** (LED „**Charge**“ leuchtet) wird die Batteriespannung auf hohem Niveau konstant gehalten, die grüne LED „**Batt. Full**“ blinkt, es wird die hohe zusätzliche Batteriekapazität eingeladen. Mit steigender Vollladung sinkt der Batterie-Ladestrom langsam ab. Der Lade-Wandler überwacht Ladezeit sowie Ladestrom und bestimmt daraus und anhand des während der I-Phase registrierten Ladeverlaufs den **100 %-Vollladepunkt** der Batterie zur automatischen Umschaltung auf U2. Gegenüber herkömmlichen Spannungswandlern oder Boostern mit festen Umschalt-Ladestromvorgaben wird damit eine unnötig lange U1-Phase durch eventuell mit zu versorgende, Ladestrom verfälschende Verbraucherlasten vermieden.
 5. **U2-Phase** (LED „**Batt. Full**“ leuchtet dauernd): Der Lade-Wandler hat nun auf die niedrigere Lade-Erhaltungsspannung umgeschaltet, welche die 100 %-Ladung der Batterie erhält. Es fließt nur noch der geringe, von der Batterie bestimmte kompensierende Nachladestrom zur Dauer-Vollerhaltung.

Hinweis: Während der **U1-**, **U2-Phasen** (Batterie voll) steht nahezu der **gesamte mögliche Geräte-Strom** für die zusätzliche **Versorgung von Verbrauchern** bereit, ohne dass die Batterie dabei entladen wird.





Sicherheitsrichtlinien und zweckbestimmte Anwendung:

Der Lade-Wandler wurde unter Zugrundelegung der gültigen Sicherheitsrichtlinien gebaut.

Die Benutzung darf nur erfolgen:

1. Für das Laden von Blei-Gel-, Blei-AGM-Batterien oder LiFePO4-Komplettbatterien (mit integriertem BMS, Balancing, Sicherheitsbeschaltung und Zulassung!) der angegebenen Nennspannungen und die Mitversorgung von an diesen Batterien angeschlossenen Verbrauchern in fest installierten Systemen mit den angegebenen Batteriekapazitäten und Ladeprogrammen.
2. Für die Mitversorgung von an diesen Batterien angeschlossenen Verbrauchern in fest installierten Systemen.
3. Mit den angegebenen Kabelquerschnitten an den Geräte Ein- und Ausgängen.
4. Mit den angegebenen Batterie-Kapazitäten an den Geräte Ein- und Ausgängen.
5. Mit Sicherungen der angegebenen Stärke in Batterienähe zum Schutz der Verkabelung der Batterien.
6. In technisch einwandfreiem Zustand.
7. In einem gut belüfteten Raum, geschützt gegen Regen, Feuchtigkeit, Staub und aggressive Batteriegase sowie in nicht kondensierender Umgebung.

Das Gerät darf niemals an Orten benutzt werden, an denen die Gefahr einer Gas- oder Staub-Explosion besteht!

- Gerät nicht im Freien betreiben.
- Kabel so verlegen, dass Beschädigungen ausgeschlossen sind, dabei auf gute Befestigung achten.
- 12 V-Kabel nicht mit 230 V-Netzleitungen zusammen im gleichen Kabelkanal (Leerrohr) verlegen.
- Spannungsführende Kabel oder Leitungen regelmäßig auf Isolationsfehler, Bruchstellen oder gelockerte Anschlüsse untersuchen. Auftretende Mängel unverzüglich beheben.
- Bei elektrischen Schweißarbeiten sowie Arbeiten an der elektrischen Anlage ist das Gerät von allen Anschlüssen zu trennen.
- Wenn aus den vorgelegten Beschreibungen für den nicht gewerblichen Anwender nicht eindeutig hervorgeht, welche Kennwerte für ein Gerät gelten bzw. welche Vorschriften einzuhalten sind, ist die Auskunft einer Fachperson einzuholen.
- Die Einhaltung von Bau- und Sicherheitsvorschriften aller Art unterliegt dem Anwender / Käufer.
- Das Gerät enthält keine vom Anwender auswechselbaren Teile und kann auch nach dem Ausschalten noch lange Zeit (speziell im Fehlerfalle) Spannungen enthalten.
- Kinder von Gerät und Batterien fernhalten.
- Sicherheitsvorschriften des Batterieherstellers beachten, falls gefordert Batterieraum entlüften.
- Nichtbeachtung kann zu Personen- und Materialschäden führen.
- Die Hersteller-Garantie beträgt 60 Monate ab Lieferung.
- Bei nicht zweckbestimmter Anwendung des Gerätes, bei Betrieb außerhalb der technischen Spezifikationen, unsachgemäßer Bedienung oder Fremdeingriff erlischt die Gewährleistung bzw. Hersteller-Garantie. Für daraus entstandene Schäden wird keine Haftung übernommen. Der Haftungsausschluss erstreckt sich auch auf jegliche Service-Leistungen, die durch Dritte erfolgen und nicht von uns schriftlich beauftragt wurden. Service-Leistungen ausschließlich durch VOTRONIC Elektronik-Systeme GmbH, Lauterbach.



Konformitätserklärung:

Gemäß den Bestimmungen der Richtlinien 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2009/19/EG stimmt dieses Produkt mit den folgenden Normen oder normativen Dokumenten überein:

EN55014-1; EN61000-6-1; EN61000-4-2; EN61000-4-3; EN61000-4-4;
EN60335-1; EN60335-2-29; EN50498.



Das Produkt darf nicht über den Hausmüll entsorgt werden.



Das Produkt ist RoHS-konform. Es entspricht somit der Richtlinie 2015/863/EU zur Beschränkung gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronik-Geräten.



Recycling:

Am Ende der Nutzungsdauer können Sie uns dieses Gerät zur fachgerechten Entsorgung zusenden. Nähere Informationen hierzu finden Sie auf unserer Webseite unter www.votronic.de/recycling

Technische Daten:

VCC 1212-30

Eingang von Fahrzeug-STARTER-Batterie „START + IN 12 V“:

Fahrzeug-STARTER-Batterie-Nennspannung	12 V
Batterie-Kapazität (-Größe), mindestens empfohlen	50 Ah
Eingangsspannungsbereich (EURO 6 +), D+ gesteuert	10,5 - 16,5 V
Eingangs-Überspannungsabschaltung, max.	16,5 V
Leistungs-Aufnahme max.	490 W
Strom-Aufnahme (bei niedrigster Eingangsspannung) je nach Belastung	0,05 A - 39 A
Aktivierungs-Steuereingang „D+“	8 - 17 V / < 1mA

Lade-Ausgang an BORD-Versorgungsbatterie „BORD + OUT 12 V“:

Lade-/Puffer-/Last-Strom, geregelt IU1oU2, Blei, LiFePO4	0 A - 30 A (0 A - 20 A *)
--	---------------------------

Gel, -AGM-Batterie Nennspannung:

Kapazität (Batteriegröße), empfohlen / bis zu	12 V
Im Speicher hinterlegte Blei-Ladeprogramme	60-200 / 260 Ah
Vorladestrom (Batterie tiefstentladen < 8 V), max.	2
Sicherheits-Ladespannung bei Batterie-Übertemperatur	15 A (10 A *)

LiFePO4-Batterie Nennspannung:

Kapazität (Batteriegröße), empfohlen / bis zu	12 V - 13,3 V
Im Speicher hinterlegte LiFePO4-Ladeprogramme	60-200 / 260 Ah
Sicherheits-Ladespannung bei Batterie-Übertemperatur	2

Rückladezweig, Ladung / Ladungserhaltung für die 12 V STARTER-Batterie aus der BORD-Batterie (z.B. bei Netz-Ladung der BORD-Batterie)

Aktiv bei Gel, -AGM-BORD-Batteriespannung	12 V / 0 - 1 A
Aktiv bei LiFePO4-BORD-Batteriespannung	Ein: > 13,1 V, Aus: < 13,0 V
	Ein: > 13,5 V, Aus: < 13,4 V

„TS TS“ Eingang für Batterie-Temperatur-Sensor „BORD“

EBL START In, EVS-Messeingang	ja
Ruhestrom, StandBy	ja
Lade-Timer	3 ... 7 mA

Spannungswelligkeit	3-fach
Ladespannungs-Limit „+OUT BORD“ (Schutz der Verbraucher)	<30 mV rms

Kurzschluss- / Rückentlade- / Sicherheits-Schutz	15,0 V
	ja

Geräte-Einbaulage	beliebig
Temperaturbereich	-20 / +45 °C

Drehzahl geregelter, temperaturgesteuerter Lüfter	ja
Allmähliche Abregelung der Ladeleistung bei Übertemperatur	ja

Sicherheitsabschaltung bei Überhitzung	ja
Anschluss „Display“	ja

Abmessungen, inkl. Befestig.-Flansche und Klemmen (TxBxH)	73 x 136 x 40 mm
Gewicht	280 g

Umgebungsbedingungen, Luftfeuchtigkeit	max. 95 % RF, nicht kondensierend
Anzugsdrehmoment Anschlussklemmen „IN + OUT“	1,2 Nm

Anzugsdrehmoment Anschlussklemmen „EBL“, „D+“ und „TS“	0,5 Nm
--	--------

* „Power Limit“ bzw. „Limit“-Funktion, temporäre Ladestrom-Reduzierung, verfügbar bei Anschluss einer Fernbedienung Nr. 2076 bzw. Nr. 1248.

Lieferumfang:

- 1 Lade-Wandler
- 1 Temperatur-Sensor 825
- 1 Montage- und Bedienungsanleitung

Temperatur-Sensor 825



Lieferbares Zubehör:

LED Remote Control S	Art.-Nr. 2076
LCD-Charge Control S-VCC	Art.-Nr. 1248

Druckfehler, Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

Alle Rechte, insbesondere der Vervielfältigung sind vorbehalten. Copyright © VOTRONIC 03/2026

Made in Germany by VOTRONIC Elektronik-Systeme GmbH, Johann-Friedrich-Diehm-Str. 2, 36341 Lauterbach
Tel.: +49 (0)6641/91173-0; E-Mail: info@votronic.de; Internet: www.votronic.de

